

El Baby-Mix-Feeder suministra alimento líquido, preparado al instante bien mezclado y caliente, esto estimula la óptima ingesta y la conversión. Los mejores requisitos para pasar de forma óptima al engorde.

Para lechones desde 14 días a 30 Kg.

Comidas pequeñas, frecuentes, calientes y muy agitadas

Aumenta el índice de crecimiento

Uniformiza el desarrollo de los lechones

Optimiza la adaptación de los lechones a la alimentación

Medicación individual por comedero

Dosificación exacta y segura, con suero y harina

Gestión dinámica de alimentación por sonda

Aumenta el nº de dosis si el grupo come más rápido

Aumenta la ingesta v el crecimiento

Evita el desperdicio v la sobrealimentación

Máxima higiene

Preparaciones suministradas al instante

Limpieza con pulsos de aire

Limpieza después de cada dosis

Alimentación MULTIFASE

Ajusta la composición del alimento a la edad

Optimiza los costes del alimento

Hasta 5 alimentos





Baby-Milk-Mix-Feeder

Lactación artificial para lechones

El Baby-Milk-Feeder suministra leche artificial, caliente y preparada al instante.

Hasta 180 animales en 6 grupos, desde 2 kg hasta 15 kg

Limpieza después de cada dosis

Crecimiento de 230 g/día en lechones de 20 horas

Crecimiento de 180 g/día en lechones pequeños, de 10 a 14 días

Reduce un 2% las bajas en lactación

Aumento 24 lechones por cada 100 partos

Más lechones por cerda y año

Disminuye las bajas de lechones

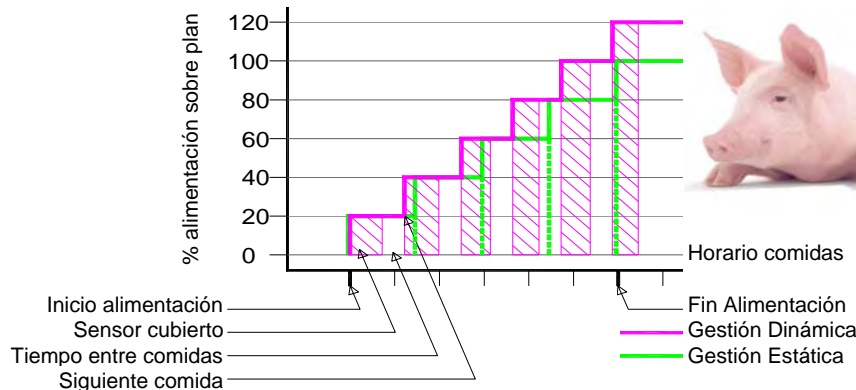
Aumenta la viabilidad de los lechones pequeños

Reduce la pérdida de peso de la madre

Aumenta la vida y el estado de las cerdas



Después del destete los lechones sufren un gran cambio. Durante este decisivo periodo BMF facilita una suave transición.



Sensor de nivel de alimento

Detecta si hay o no alimento en el comedero

Gestión dinámica inteligente del sensor

Se adapta a la edad e ingesta del grupo
Cuando el sensor detecta falta de alimento, espera el tiempo previsto y se hace la próxima distribución, sin límite de cantidad

Gestión estática, con cantidad preprogramada

Alimenta en los periodos fijos programados
Cuando el sensor detecta falta de alimento en un comedero, espera el tiempo previsto y se hace la próxima distribución, cantidad limitada

Operaciones y funciones programables

4 grupos de alimentación

Grupos A,B,C,D

En cada grupo se puede definir:

- Curva de alimentación
- Ratios de mezcla
- Planning de aditivos
- Materia seca de la mezcla
- Cantidad de alimento por cada distribución
- Inicio y parada de alimentación
- Alarmas de consumo, fijación de niveles

En cada comedero se puede definir:

- Grupo de alimentación
- Alimentación con sensor Dinámico o curva
- Desviaciones de lo planificado
- Suministro de aditivo
- Número de animales

Terminal de operaciones

- Terminal de mano, PDA wirelees o con un PC
- Estadística por animal
- Datos de consumo
- Planes de alimentación
- Configuraciones

Estadísticas promedio por cada válvula

- Consumo de alimento hoy/mañana en gr o %
- Consumo total por cada componente
- Lista de alarmas por consumo
- Lista de válvulas con alimentos
- Hora y cantidad de la última y próxima comida
- Las válvulas se pueden marcar

Capacidades y características técnicas

- Calentador de agua, 5,5 Kw.
- Depósito de mezcla, 9,6 l
- Densidad de alimento, de 0 a 500 g/l
- Suministro eléctrico, 400 V/ 16 amps
- Bomba mezcladora con rodete de INOX
- Terminal de mano, conexiones CAN-Bus
- Distribución con tubería de 1/2"
- Hasta 64 válvulas, de 20 a 40 lechones cada
- 2500 de 15 Kg., 2000 de 20, 1500 de 30
- Capacidad máxima de preparación; 7 l/min
- Cantidad mínima a distribuir, 0,5 l

Opciones

- Depósito de 50 Kg. de harina, en chasis
- Dosificador de aditivos
- Dosificador con deposito hasta 125 Kg.

