



Alimentación líquida pensada como fabricación de alimento, permite adaptar la fabricación a los productos de temporada ya a los subproductos que dispongamos

Costos de alimentación bajos

Fabricación del pienso adaptado a las necesidades de los animales para cada edad

Racionamiento siguiendo curvas de crecimiento

Sondas en comederos

Limpieza de circuitos

Cambio automático de formula

Horarios de distribución de alimento

Sistema de pesaje

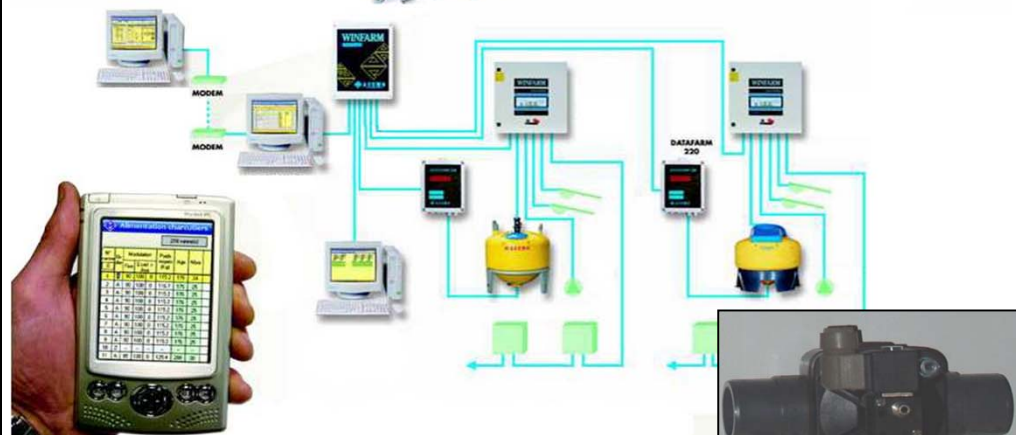
Seguridad de presión de aire

Cubas de preparación, de polipropileno

Sistema de limpieza interior

Software y hardware de gran fiabilidad y de probada experiencia, adquirida de los muchos años de trabajo en alimentación líquida. ACEMO es una de las empresas pioneras.

Gestión de la instalación a través de Internet, podemos acceder a la programación de la alimentación, cambio de formulación, sustitución de alimentos desde cualquier lugar con un PC



Cubas de preparación

Cuba de resto

Válvulas de membrana

Válvulas de cilindro

WINFARM

Ordenador de distribución de sopa ORDENADOR WINFARM

Ordenador compuesto de dos módulos para una fiabilidad y manejo máximos.

Una unidad central para:

Almacenaje de datos en una memoria asegurada por batería.

Un PC con Windows XP con pantalla y teclado para:

Programación, visualización e impresión de datos

Comunicación a larga distancia por modem

Copias de seguridad de larga duración sobre memoria flash o CD

5 versiones permiten adaptarse a la medida de su insolación, hasta una capacidad máxima de:

2000 válvulas, 32 circuitos, 4 automatismos simultáneos, 10 pesadas

Numerosas funciones de automatismo para preparación / distribución de sopa:

con reciclaje

con una cuba de resto con o sin pesada

con sondas en los comederos

DATAFARM 220

Acondicionador de pesada de 1 a 4 células de carga

UNIDAD CENTRAL WINFARM

Guarda todos los datos y controla los automatismos de distribución incluso si el PC no funciona.

FACIL CONTROL WINFARM

En la tapa de cuadro electromecánico, cada relé dispone de un led indicador del funcionamiento y de un interruptor para el accionamiento



Distribución de sopa con sonda gestionada por el WINFARM



Ventajas de utilizar sondas de nivel en los comederos.

Para aumentar el CMD:

Alimentación a voluntad

Estimulación del apetito (número de comidas)

Disminución de la superficie de edificio:

Comederos más cortos

Transformación de seco a sopa sin perder plazas

Para simplificar el trabajo del granjero:

Las sondas ajustan automáticamente las cantidades a distribuir

Diferentes conceptos de las instalaciones

Con las sondas, el mismo comedero sirve para muchos cerdos, se harán múltiples distribuciones sucesivas para que todos los animales tengan su ración.

La instalación se debe concebir para que durante la comida, el alimento esté disponible rápidamente en cada válvula y que las distribuciones sean rápidas, especialmente al inicio de la comida.

Según las características de la granja y del tipo de animales hay diferentes configuraciones.

Una sola curva de preparación y distribución y un circuito por cada sala (o grupo de salas que usan la misma fórmula) para una alimentación multifase:

Cada circuito (con reciclaje o no) queda lleno con la fórmula que se está distribuyendo. El funcionamiento óptimo consiste en programar 3 comidas de 2 horas para cada una de las fórmulas a distribuir.

Una máquina (cuba + bomba) permite distribuir un máximo de 4 fórmulas diferentes.

Dos cubas de preparación / distribución y 2 circuitos en paralelo con 2 válvulas para cada comedero, para hacer una alimentación multifase.

Una cuba y un circuito contienen la fórmula de comienzo, la segunda cuba y el segundo circuito contienen la fórmula final. El sistema permite hacer una distribución multifase distribuyendo simultáneamente las dos fórmulas en las proporciones adecuadas.

