

Mantenimiento fácil Canal anti goteo Bombas independientes o conjuntas

El panel humidificador es el sistema más eficaz para refrigerar granjas

El aire que pasa por la celulosa evapora el agua, cuando evapora el agua de la celulosa el aire pierde calor y aumenta la humedad, consumiendo agua.

El rendimiento de un panel dependen de de factores de diseño como es la anchura ,el tipo de celulosa y la velocidad en que pasa el aire por el panel y de factores ambientales, temperatura y humedad del aire, como más seco es el aire más puede bajar la temperatura.

En climas secos el rendimiento es más alto, se pueden bajar más de 10 °C, En climas húmedos el rendimiento es bajo.

La calidad del agua influye en la duración de la celulosa, con aguas con más sales, se debe purgar y limpiar periódicamente con descalcificante.

Un panel con la celulosa de alto rendimiento, sin calcificaciones y la velocidad de paso del aire bien calculada, hace que el rendimiento de la ventilación sea el correcto (no perdemos caudal de ventilación)

Características

En nuestro panel utilizamos celulosa de 10cm de alto rendimiento tratada con resinas especiales. La carcasa enteramente de inoxidable permite, desmontando únicamente la tapa delantera, sacar fácilmente el panel para limpiar las canales y sacar el tubo de distribución del agua para desatascarlo.

A Modelo ancho

Para montar:
Delante de las entradas de aire
En agujeros más pequeños que el panel

B Modelo estrecho

Para montar:
En agujeros de la medida del panel

C Modelo estrecho con separador

Para montar:
Delante de las entradas de aire
En agujeros más pequeños que el panel
Con ventilador entre pared y panel

D Panel BOX sobre palet

Fabricado con poliéster y PVC
Modelos: 10000 y 18000 m3/h

E Panel BOX sobre techo

Fabricado con poliéster y PVC

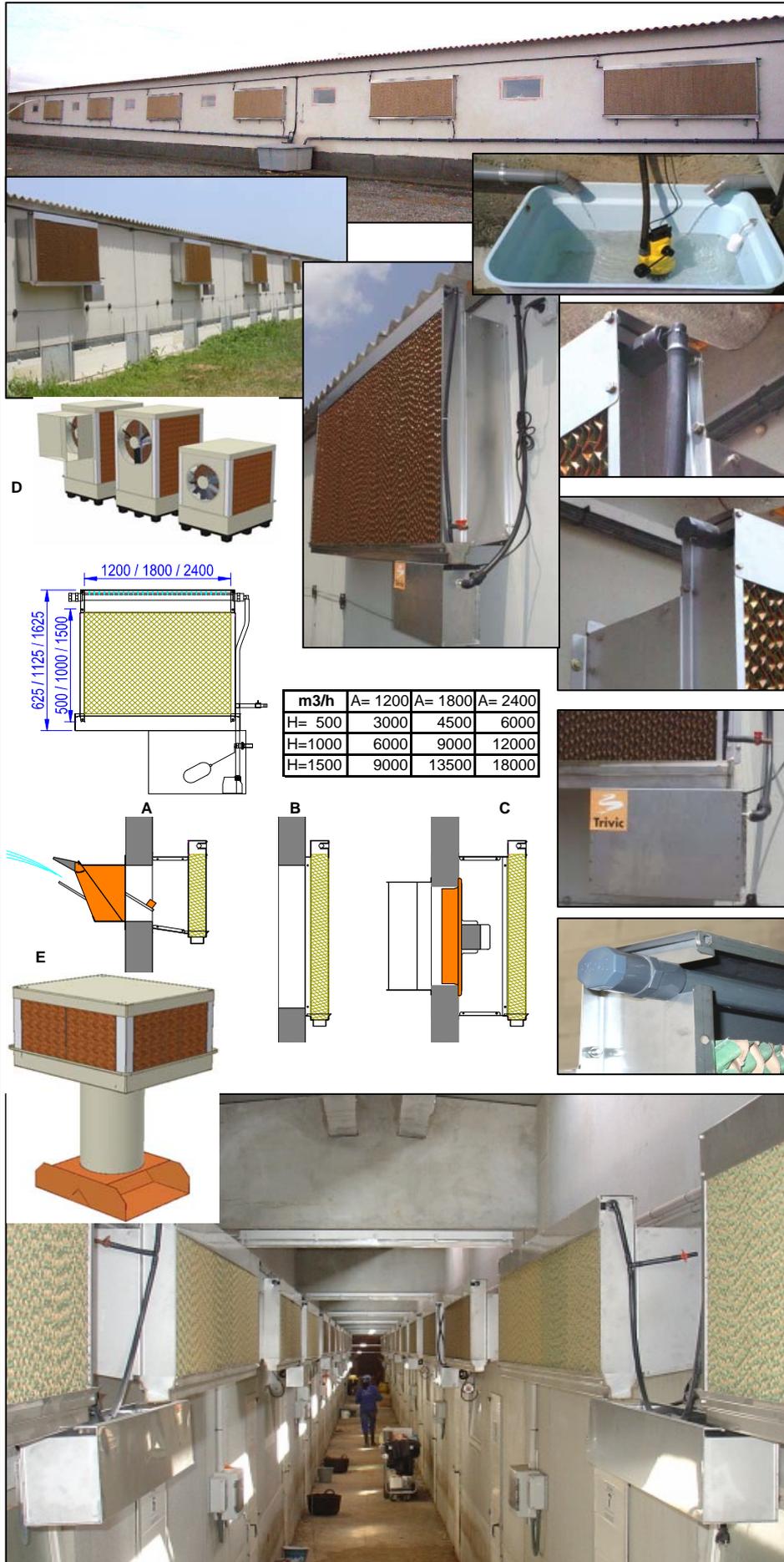
Aspersores y nebulizadores

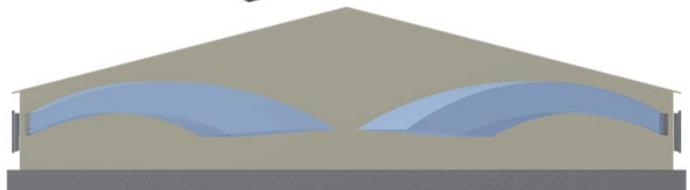
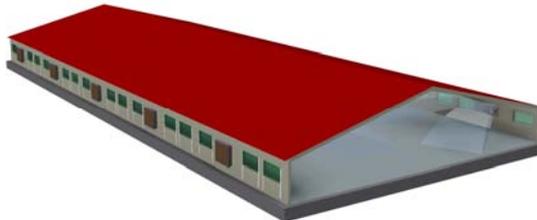
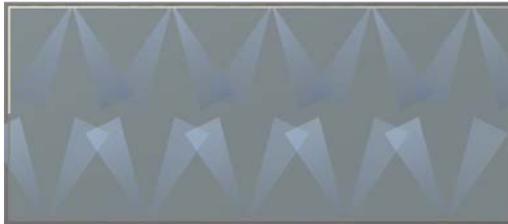
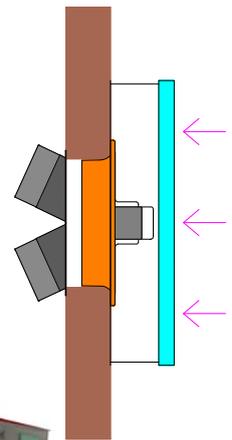
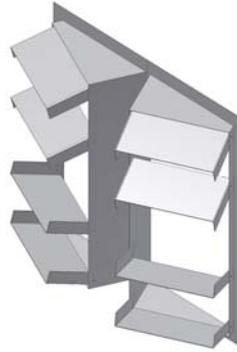
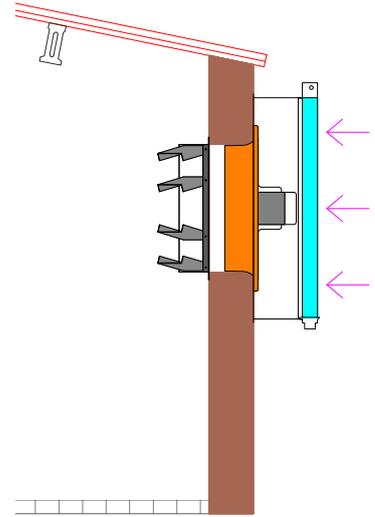
Combinado con ventiladores dentro de la nave, mojan a los animales de forma intermitente y después se hace circular aire

Se instala sobre las gestantes y en patios
Nebulizadores a baja presión.

Caudal a 3 AT: 5 l/hora, 10 l/hora

Con válvula anti goteo





Conjunto de ventilación por sobre presión

Para montar en el centro del tejado

Facilita hacer una buena ventilación en edificios que se difícil cerrar correctamente

Permite llevar el aire en los puntos mas conflictivos del las salas

Fácil de instalar sin mucha obra civil

El conjuntos consta de:

Panel humidificador de 120x100x100 cm

Depósito, bomba, boya de nivel, desagüe

Fabricado con poliéster, PVC e Inox

Tubo de poliéster de Ø 63

Ventilador de 12000 m3h

Monofásico de 0,55 kw, regulable

Entrada de aire doble de 100 cm

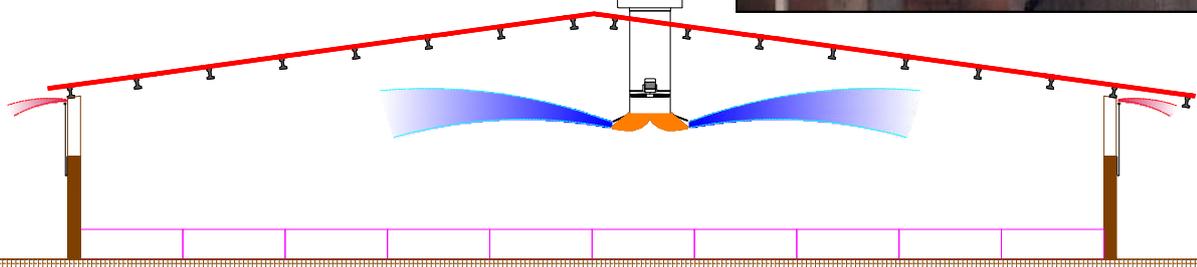
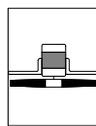
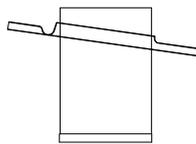
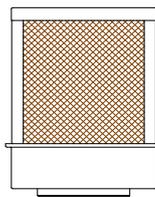
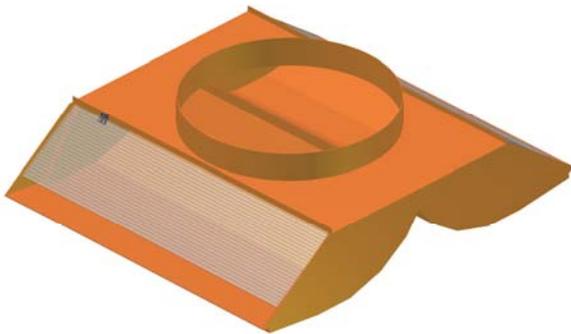
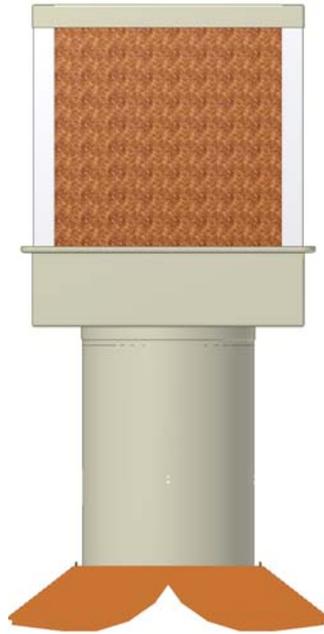
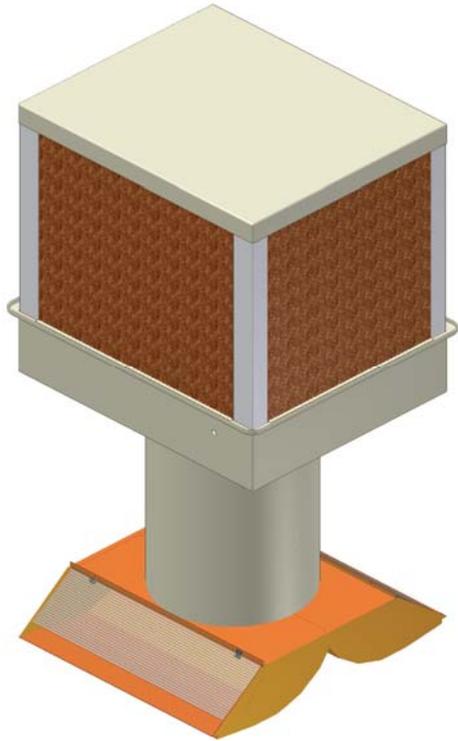
Da la dirección y la velocidad adecuada al aire

Cuánto el ventilador está parado se cierra automáticamente para evitar el tiro natural

Capacidad:

Aprox. 10000 m³/h

Salas hasta unas 22 plazas de maternidad



El método más eficaz de calentar las salas

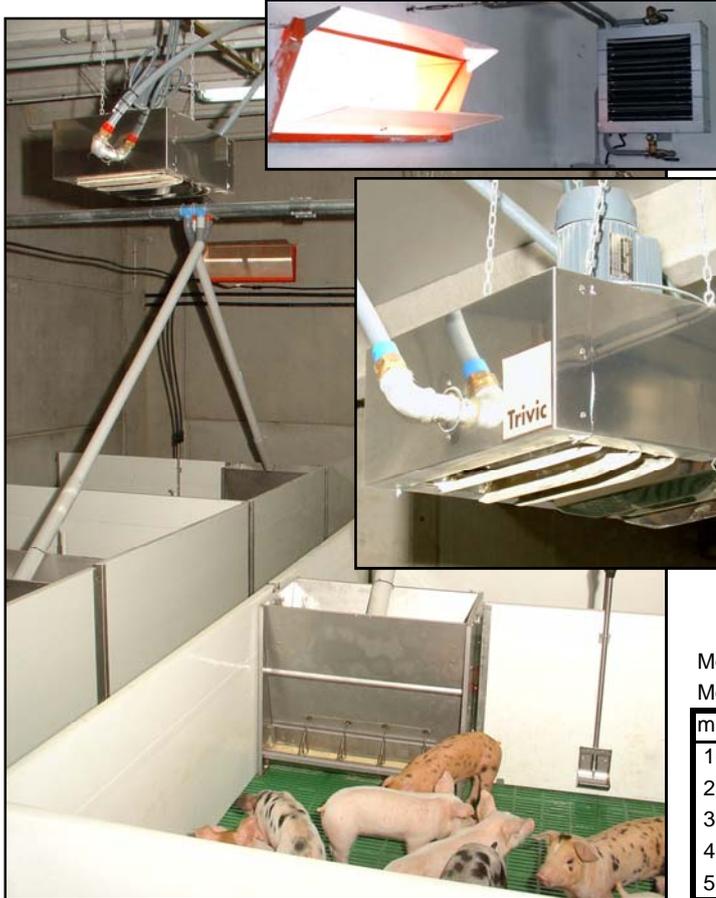
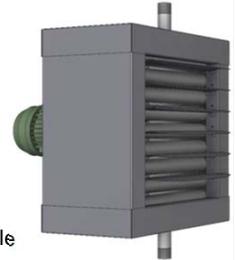
Controla la humedad ambiental.
Distribuye homogéneamente el calor en la sala
Evita la estratificación y aprovecha el calor

Succiona el aire caliente de la parte superior de la sala, lo recalienta y lo distribuye en la sala.
Aprovecha el calor que se va a la parte alta

Permite precalentar rápidamente las sala
No depende de la ventilación para distribuir el calor
Fácil limpieza.
Fácil instalación.

Características:

Batería de Inoxidable.
Cuerpo de Inoxidable.
Hélice de Inoxidable
Soporte motor de Inoxidable



Modelos por posición: Vertical. Horizontal

Modelos Motor: Monofásico. Trifásico

mod.	Kcal/h *	A	B	C	Ø *
1-3	4000	350	320	350	1"
2-3	7600	440	410	350	1"
3-3	12500	510	460	350	1"
4-3	16400	550	510	370	1"
5-3	184500	620	560	400	1 1/4"

*

°C agua = 80

Tubos roscados

